

# FICHA TÉCNICA

## Hormigón Predosificado AG-50

### HORMIGÓN RÁPIDO DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA, TÉRMICA Y ABRASIVA

#### **CARACTERÍSTICAS**

Hormigón Predosificado INSTEIN® AG-50 está preparado con cemento hidráulico de alta resistencia temprana y agregados aluminosos sintéticos, obteniendo una mezcla de fácil colocación y rápida puesta en servicio, capaz de resistir desde -180°C hasta 1200°C.

- Sólo requiere agregar agua, fácil de mezclar y de manejar.
- Rápida puesta en servicio
- Alta resistencia mecánica temprana:
  - 6 horas : tráfico liviano
  - 24 horas : tráfico pesado
- Resistencia a altas temperaturas (hasta 1200°C).
- Resistencia a los choques térmicos.
- Reparación de pisos de alta exigencia.
- Resistencia al desgaste, abrasión e impactos.
- Resistencia química (3.5 < pH < 11.0)
- Resistencia a los ciclos hielo - deshielo.

INSTEIN® AG-50 es de color gris claro.

#### **PRINCIPALES APLICACIONES**

Se recomienda aplicar Hormigón Predosificado INSTEIN® AG-50 en áreas que necesiten rápida puesta en servicio y/o que sean sometidas a fuertes exigencias mecánicas, térmicas y químicas.

Canales de transporte de minerales, lechos de acueductos, vertederos, rampas de accesos, protección canales, barreras y compuertas, soportes de pilares, muros de contención, enlosados, drenajes, muelles de descarga y pistas de circulación de maquinaria pesada.

Instalaciones afectas a choques térmicos y temperaturas hasta 1200°C.

Instalaciones sometidas a corrosión por sulfatos, aceites, azúcares, residuos industriales y soluciones ácidas.

#### **Centrales Hidroeléctricas:**

Canales, túneles, estructuras de compuertas, desarenadores, vertederos.

#### **Centrales Termoeléctricas:**

Zonas de la caldera sometidas a alto desgaste y en general como peri-refractario.

#### **Siderurgia:**

Estructuras peri refractarias, pisos de acería, rampas de coque, estanques, tolvas y canales de escoria.

#### **Industria de Alimentos:**

Pisos, revestimiento de silos, bodegas, cámaras y túneles.

#### **Industria Química:**

Pisos, estanques, canaletas y estructuras expuestas a corrosión.

#### **CONSERVACIÓN**

Hormigón Predosificado INSTEIN® AG-50 debe almacenarse en lugar seco sin contacto directo con el suelo. Duración de al menos 6 meses, con experiencia típica superior a un año.

## **DOSIFICACIÓN**

2,4 a 3,0 litros de agua por cada saco de 25 kgs de Hormigón Predosificado INSTEIN® AG-50, dependiendo de la temperatura ambiente.

Un saco de 25 kgs de hormigón rinde aprox 10 litros de mezcla preparada.

## **PRESENTACIÓN**

Sacos de papel de 25kg.

## **ESPECIFICACIONES**

Se indican a continuación valores verificados en pruebas de laboratorio. Es esperable que se registren variaciones en aplicaciones de producción:

Resistencia a la Compresión:

24 horas >24 MPa

Densidad del Hormigón aplicado: 2400 kg/m<sup>3</sup>

No contiene partículas metálicas.

Tiempo de Trabajo: mínimo 20 minutos, 20°C

## **PREPARACIÓN**

Todos los implementos usados en el mezclado y aplicación deben estar limpios y libres de cemento Portland.

Se debe remover el hormigón suelto y deteriorado, dejando la superficie escarificada, sin grasas ni polvo, saturada de humedad pero sin agua libre.

Se pueden utilizar anclajes instalando una malla metálica sobre el concreto base, a una altura de 2/3 del espesor del hormigón AG-50.

El contenido del saco sólo requiere la adición de agua en la dosificación indicada. Es posible agregar opcionalmente fibras metálicas o fibras sintéticas para aplicaciones particulares.

Mezclar con betonera a velocidad 30-50 rpm por 3 minutos, agregando el agua. Vaciar el material mientras se continúa mezclando.

Compactar fuertemente la mezcla el material contra el fondo y los extremos de la aplicación. Apisonar y nivelar según la elevación requerida.

Para lograr un hormigón compacto y resistente, éste debe ser vibrado ya sea con vibrador de aguja o regla vibratoria. El vibrado debe aplicarse desde el comienzo del vaciado para que sea efectivo.

El espesor mínimo es de 5 a 6cm, con valores recomendados en el entorno de los 10cm.

Mantener las juntas de dilatación existentes. Se sugiere no superar paños de 2x2 metros.

Es conveniente mantener un curado húmedo por 2 días. Opcionalmente se pueden aplicar compuestos de curado libres de solventes.